

Mélangeurs fond de cuve

Matériaux de construction

Toutes les parties en contact avec le produit sont en acier inoxydable 316. Une finition polie par électrolyse est disponible en option.

Spécifications moteur

Moteurs TEFV, IP55 de série Moteurs ATEX ou en acier inoxydable en option. Entraînement par variateur disponible en option.

Montage

Attache par bride en acier inoxydable disponible de série. Attache à étrier en option pour les machines plus petites.

Garniture d'étanchéité mécanique simple

Garniture d'étanchéité mécanique en carbone/céramique simple avec des élastomères Viton de série. Autres matériaux et élastomères disponibles en option.

Garniture d'étanchéité mécanique double

Des garnitures d'étanchéité mécaniques doubles sont requises lors du traitement de produits abrasifs, collants ou visqueux ou quand le système est sous vide. Des systèmes de barrage des étanchéités peuvent être fournis en option.

Nettoyage

Conception de nettoyage en place. Construction simple et facile à nettoyer.

Pression de fonctionnement

Tous les modèles de série sont conçus pour un fonctionnement à des pressions ne dépassant pas 2,8 bars. Des unités haute-pression sont disponibles sur demande.

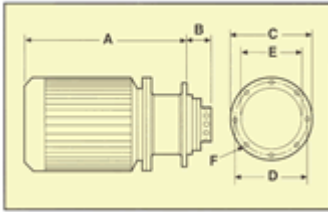
Modèle ultra hygiénique :

Disponible en option avec les caractéristiques suivantes :

- construction sans rétention
- Garniture d'étanchéité de type à soufflet en métal hygiénique
- finition électropolie



Mélangeurs fond de cuve Informations techniques



MODEL	kW	RPM	TEFV A	EExD A	B	C	D	E	F
BE243	0.75	3000	320	322	67	152	127	102	6X11
BE275	1.1	3000	312	318	77	210	178	128	6X14
BE387	2.2	3000	372	383	80	267	241	190	8X14
BE425	4	3000	432	443	83	267	241	190	8X14
BE450	7.5	3000	512	520	99	267	241	197	8X14
BE500	15	3000	605	605	113	305	267	197	8X17
BE600	22	3000	667	672	120	305	267	216	8X17